

BladeCam2-HR基础型光斑分析仪 355-1150nm



产品描述:

大感光面COMS相机型光束质量分析仪，超高速USB 3.0，355-1150nm，有效面积达到 25×25 mm，4.2 M像素，像元尺寸 12.5×12.5 μm，全局快门，频率更新至60Hz。

仪器特点:

- ☀ 355 nm 至 1150 nm，标准 CMOS 检测器
 - ☀ 4.2M 像素，2048 x 2048 像元，25 x 25 mm 有效探测面积
 - ☀ 像元尺寸 12.5 μm x 12.5 μm
 - ☀ HyperCal™ - 动态噪声和基线校正软件
 - ☀ USB 3.0供电；灵活的螺钉可锁定3m长的导线
 - ☀ 12 位A/D，板载微处理器
 - ☀ 无窗式传感器
 - ☀ 25,000:1 电子快门，79 μs 至 2 s
 - ☀ 2,500:1 信噪比
 - ☀ 全局快门，光学/TTL触发
 - ☀ 隔离脉冲触发和并行捕获
- * 软件兼容 64位 Windows 7, 8/8.1, or 10

应用领域:

- ☀ 连续和脉冲激光的光束分析
- ☀ 激光和激光系统的现场测试
- ☀ 光学组装和仪器校准
- ☀ 光束漂移和记录

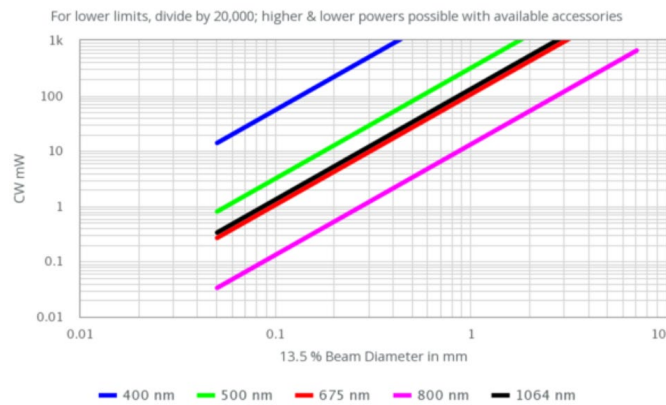


技术参数:

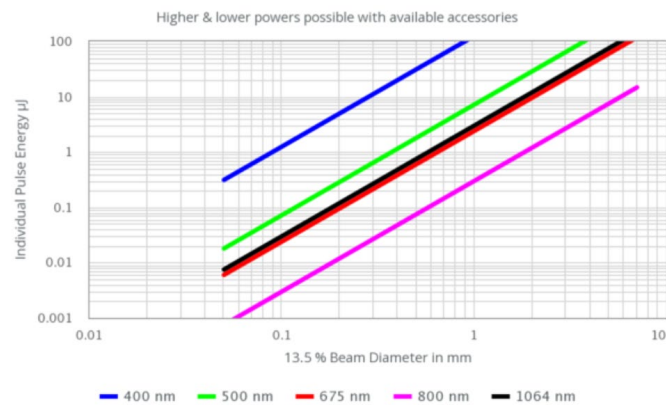
型号	TaperCamD-LCM
波长范围	355 to 1150 nm
像素点, H x V	4.2 MPixel, 2048 x 2048
有效感光区域	25 x 25 mm
像素尺寸	12.5 x 12.5 μm
最小光斑 (10像素)	~125 μm
快门类型	全局
**帧率*	60 Hz
单脉冲捕获PRR	USB 2.0: 6.3 kHz
	USB 3.0: 12.6 kHz
信噪比	2500:1 (34 dB 光学/ 68 dB 电子)
电子快门范围	USB 2.0: 12,600:1 (41 dB)
	USB 3.0: 25,000:1 (44 dB)
ADC	12-bit
可测量源	CW光束, 脉冲源; CW 至 12.6 kHz带单脉冲隔离
	软件可设置的自动触发, 同步及可变延迟
可测量的光斑功率	详见图表
手动光束衰减器	包括2" NDXL-1, NDXL-2, NDXL-4 衰减器. 其它OD误差器也可使用.
可显示的光斑轮廓	线性, 2D & 3D点阵. 归一化或未归一化, 线性或对数, 放大 x10 以10, 32 或**色彩或灰度显示的2D, 3D图形, 10 色和 32 色的轮廓显示
测量和显示的轮廓参数	原始图形和经过平滑后的图形, 三角运算平均滤波器高达 10% FWHM
光束直径	两个用户设置切片级别的直径, 高斯 & ISO 11146 二次矩光束直径 高于用户定义的切片级别的等效直径, 等效狭缝和刀刃直径
光束拟合	高斯 & Top Hat 轮廓拟合 & % 拟合, 等效狭缝轮廓
光束椭圆度	长轴, 短轴和平均值. 轴的自动定向.
质心位置	相对与绝对, 强度加权平均后的质心和几何中心, 光束漂移的显示和统计
测量精度 (不限于像元的尺寸)	用于内插直径的0.1 μm 处理分辨率 绝对精度是取决于光束轮廓 ~ 通常可以达到 1 μm 精度. 质心精度也取决于光束 (可以精确至 $\pm 1 \mu\text{m}$, 因为这是从质心切面上所有像元经算术计算而来的)
处理选项	图像与轮廓平均, 1, 5, 10, 20, 连续. 背景光捕获和扣除 用户设置用于捕获的矩形捕获块 用户设置的, 或带有光束追踪的自动椭圆包含区域来进行处理 *.ojf 文件保存了所有WinCamD用于特定测量所进行的自定义设置
通过/失败显示	通过/失败显示, 可通过屏幕上选择不同的颜色. 质量保证和生产的理想选择。
日志数据和统计	最小, **, 平均, 标准差, 4096个样本数据

相对功率测量	基于用户初始输入的滚动直方图。单位为 mW、 μ J、dBm、% 或用户选择 (相对于参考测量输入)
流畅度	用户自定义
认证	RoHS, WEEE, CE
多路相机	最高可达4台相机，并行捕获. 1 至 8 台相机，串行捕获
头部尺寸, 宽 x 高 x 深	57 x 57 x 54 mm
光学深度从外壳或衰减器至传感器的距离	TBA mm
固定	1/4-20 螺纹
重量	TBA g
电脑软硬件要求	Windows 7/8/8.1/10 64-bit, 4 GB RAM, USB 2.0/3.0 port

饱和功率极限



饱和能量极限



尺寸图:

